

**FAHRERLOS**



## Fahrzeugart

- Gabelhochhubwagen
- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige**

## Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn**
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

## Anwendungsbeispiel

### Deutz

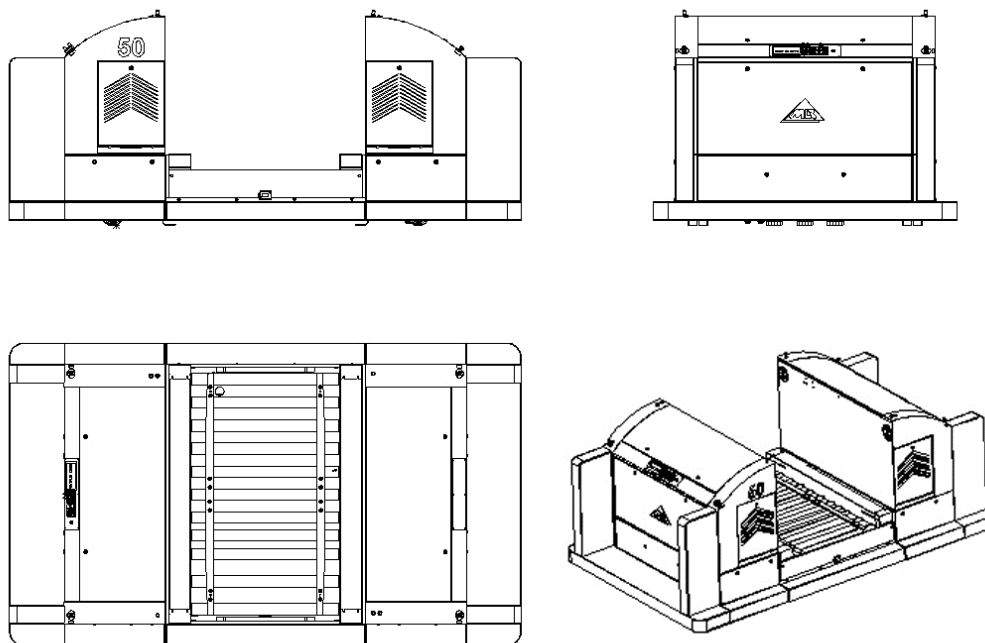
Im Motorenwerk der Deutz AG transportiert ein Fahrerloses Transportsystem Prüfpalotten mit Dieselmotoren zwischen den Rüststrecken, den Prüfständen, den Revisionsplätzen, der Waschmaschine und den Entleerstationen.

Die automatischen Fahrzeuge nehmen die Prüfpalotten von der Rüststrecke auf und transportieren sie zum Prüfstand. Anschließend holen sie die fertig geprüften Motoren dort wieder ab und bringen sie zur Entleerstation. Dabei werden möglichst viele Doppelspiele gefahren, d.h. ein Motor wird erst gebracht, sobald ein anderer zur Abholung bereit steht. Werden Mängel gefunden, gehen die Motoren zuerst zu einem der Revisionsplätzen.

Die fahrerlosen Transportfahrzeuge sind mit einer höhenverstellbaren Rollenbahn ausgestattet und können so die Paletten von den verschiedenen 390 bis 410 mm hohen stationären Fördertechniken aufnehmen und abgeben. Die flächenbeweglichen 6-Rad-Fahrzeuge können sich in alle Fahrtrichtungen frei bewegen. Die Ladung der Nickel-Cadmium-Akkus erfolgt über Ladkontakte im Boden.

Gesteuert und koordiniert werden die fahrerlosen Transportfahrzeuge von dem MLR-eigenen Leitsystem LogOS, welches an den Montageleitrechner von Deutz angebunden ist, der alle Vorgänge im Prüffeld steuert.





## Phoenix R 2,0 Mr

Abmessungen (L x B x H)	3.547 x 2.100 x 1.450 mm
Gewicht	2.850 kg (mit Batterie)
Bodenfreiheit	35 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Tragfähigkeit	max. 2.000 kg
Geschwindigkeit	Längsfahrt: max. 0,6 m/s (vorwärts und rückwärts), Querfahrt: max. 0,3 m/s (vorwärts und rückwärts)
Energiekonzept	NiCd-Batterien 45,6 V / 104 Ah
Sicherheitseinrichtungen	horizontale und vertikale Bumper (vorne und hinten) horizontale Bumper seitlich, 2 Nothalt-Taster (vorne und hinten)
Lasten	Motor-Prüfpaletten Abmessungen (L x B x H): 1000 x 1700 x 1475 mm Gewicht: max. 2.000 kg