

FAHRERLOS



Fahrzeugart

- Gabelhochhubwagen
- Hochhubstapler
- Radarmstapler
- Schubmaststapler
- Spreizenstapler
- Gegengewichtsstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler**
- Hochregalstapler**
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug
- Sonstige

Anwendungsbeispiel Baumgartner

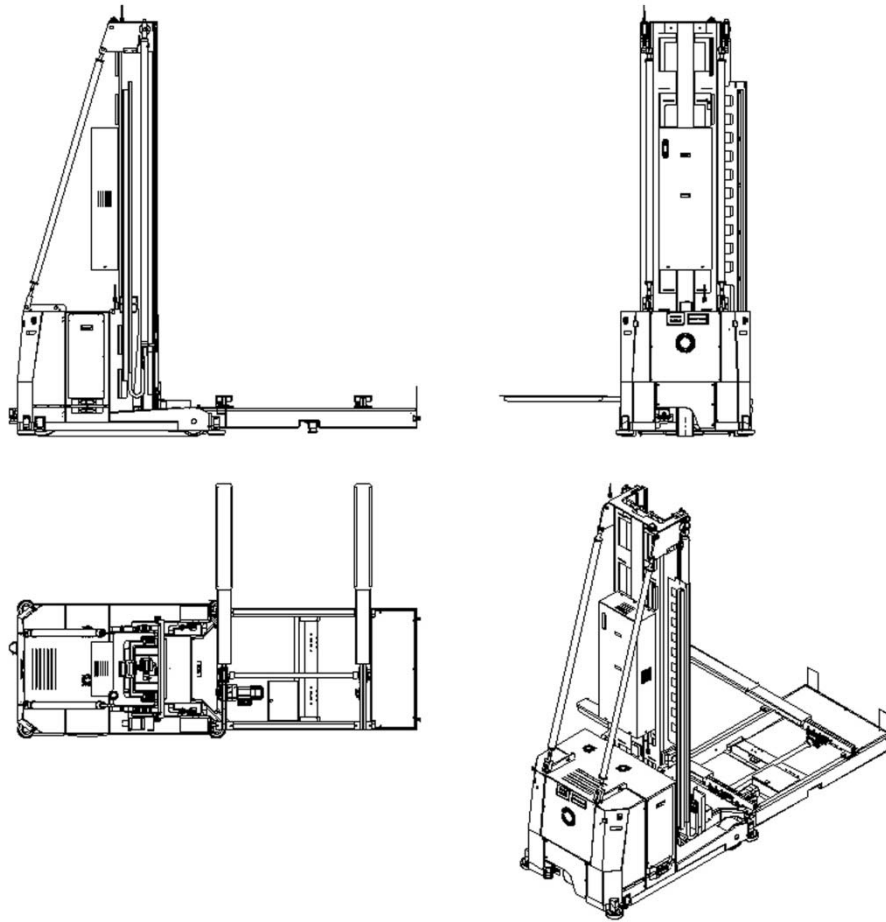
Der schweizer Fensterhersteller Baumgartner hat sein neues Glaslager automatisiert und sein Werk zu einer der modernsten Fensterproduktionen Europas ausgebaut. Auf rund 200.000 Quadratmetern werden jährlich bis zu 120.000 Fenster gefertigt, zwischenlagert und zu einem späteren Zeitpunkt ausgeliefert. Durch die Automatisierung wurde die Produktionsgeschwindigkeit erhöht und die Fertigungskosten optimiert.

Kernstück der neuen Anlage ist ein Fahrerloses Transportsystem, das extern angelieferte Glasböcke vollautomatisch ein- und wieder auslagert. Die fahrerlosen Hochregalstapler der Baureihe Mayesto übernehmen die Glastransportgestelle von einer Förder-technik am Ende einer Pufferstrecke und befördern sie zur Einlagerung ins Hochregallager. Die Anlage ist so

ausgelegt, dass bei einer Anlieferung durch LKWs 16 Glastransportgestelle innerhalb von 32 Minuten von den fahrerlosen Transportfahrzeugen eingelagert werden können.

Die Steuerung und Koordinierung der fahrerlosen Transportfahrzeuge übernimmt die MLR eigene Leit- und Steuerungssoftware LogOS. Das LogOS Modul LVS übernimmt ferner die komplette Lagerverwaltung, inkl. Platz- und Gestellmanagement. Darüber hinaus lassen sich Eilaufträge, Umlagerungen oder ganze Auslageraufträge auch manuell auslösen.





Mayesto BT-1,6 Mr

Abmessungen (L x B x H)	4.235 mm x 1.420 mm x 4.285 mm
Eigengewicht mit Batterie	6.215 kg
Tragfähigkeit	1.600 kg
Bodenfreiheit	60 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Geschwindigkeit	1,6 m/s vorwärts und rückwärts
Energieversorgung	Bleibatterie 48 V / 465 Ah, automatische Beladung im Fahrzeug
Schutzeinrichtungen	Betrieb im abgeschlossenen Bereich mit entsprechender Zutrittsabsicherung Laserscanner vorne und hinten, jeweils zwei Nothalt-Taster vorne und hinten
Lastaufnahmemittel	2-fach-Mast mit Teleskopgabeln
Lasten	Glasbockgestelle: 1.000 mm x 2.600 mm x 2.396 mm, bis 1.600 kg