

FAHRERLOS



Fahrzeugart

- Gabelhochhubwagen
- Hochhubstapler
- Radarmstapler**
- Schubmaststapler
- Spreitzenstapler
- Deichselstapler
- Teleskopgabelstapler
- Seitenschubstapler
- Schmalgangstapler
- Hochregalstapler
- Schlepper
- Unterfahrschlepper
- Plattformwagen
- Sonstige

Sonderausstattung

- RFID-/Barcodeleser
- Wiegevorrichtung
- Dosiervorrichtung
- Rollenbahn
- Bandförderer
- Kettenförderer
- Flexible Lastaufnahme
- Deckelheber
- Dualer Betrieb
- Edelstahlfahrzeug
- Reinraumfahrzeug
- Outdoorfahrzeug
- Schwerlastfahrzeug**
- Sonstige

Anwendungsbeispiel Obersteirische Molkerei

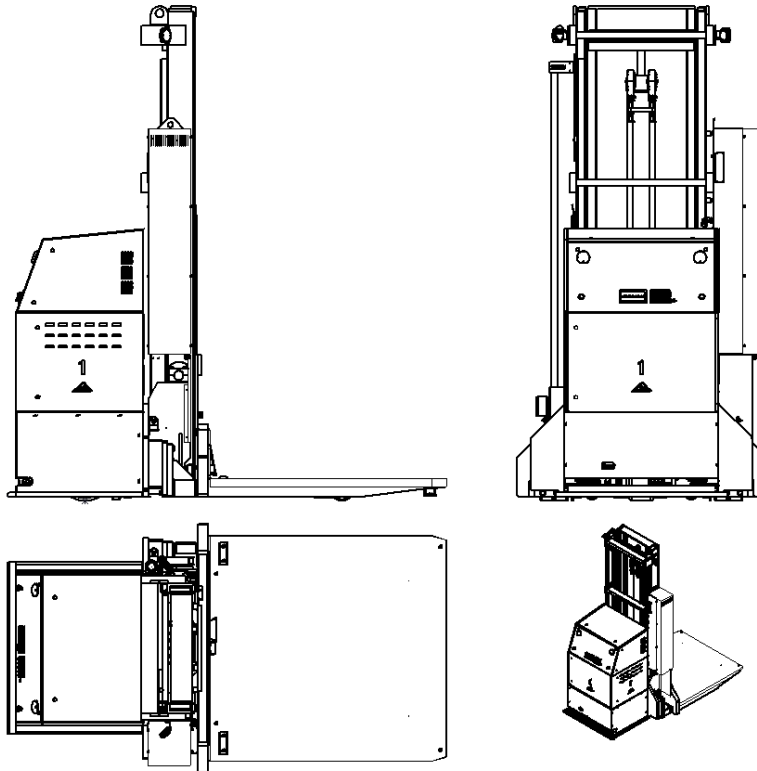
Bei der obersteirischen Molkerei übernimmt ein Fahrerloses Transportsystem (FTS) den Transport der Reifegestelle innerhalb des Käseerfezentrums. Die gesamte Anlage, in der pro Stunde rund 3.600 Käselaiibe und -blöcke behandelt werden, ist so ausgelegt, dass sie 24 Stunden, rund um die Uhr im Betrieb ist.

Die automatisierten Radarmstapler nehmen bis zu 3,35 t schweren Gestelle, die mit Käselaiibern bestückt sind an den Übergabepätzen auf und bringen sie zu den Käsepflegemaschinen. Ebenfalls übernehmen sie den Transport der Gestelle zur Konfektionierung und Verpackung. Dabei durchfahren sie Schnellauftore, die selbständig öffnen, sobald sich ein Fahrzeug nähert und nach Durchfahrt sofort wieder schließen.

Neben der Steuerung der Fahrzeuge, der Schnellauftore und der angeschlossenen Fördertechniken, übernimmt das MLR-eigene Steuer- und Leitsystem LogOS auch die Verwaltung der Käselaiiber. LogOS erfasst die eingehende Ware und sorgt für den exakten Ablauf der detaillierten Käsepflegeprogramme.

Bei der Einlagerung in das Reifezentrum wird jeder Charge eine Rezeptur zugeordnet, die dann vom LogOS abgearbeitet wird. Die Gestelle werden gemäß den Rezeptvorgaben an die Käsepflegemaschinen übergeben, dort behandelt und anschließend wieder von den fahrerlosen Transportfahrzeugen in die verschiedenen Reiferäume eingelagert.





Phoenix SS-3,4 Mr

Abmessungen (L x B x H)	3.269 x 1.850 x 3.690 mm/5.880 ausgefahren
Eigengewicht	6.400 kg mit Batterie
Tragfähigkeit	3.350 kg
Bodenfreiheit	28 mm unter dem Fahrzeugrahmen
Geschwindigkeit	1,2 m/s vorwärts und rückwärts
Last	Reifgestelle für Käse Abmessung: 2.215 x 1.750 x 2.395 mm Gewicht: 3.350 kg
Energiekonzept	Blei-Batterie 48 V/630 Ah
Sicherheitseinrichtungen	Laserscanner vorne und hinten, Nothalt-Taster vorne rund hinten Schaltleisten vorne und seitlich